



HOLM WOOLLEN MILLS, DORES ROAD, INVERNESS IV2 4RB TEL (0463) 223311 TELEX 75460 FAX (0463) 231042

GIRO DELLO STABILIMENTO TESSILE

I VISITATORI SONO PREGATI, PER LORO SICUREZZA, DI STARE LONTANI DALLE MACCHINE IN FUNZIONE.

USCIRE DAL NEGOZIO DALLA PORTA PRINCIPALE NEL REPARTO UOMINI / REGALI. ATTRAVERSARE IL CORTILE ED ENTRARE NELLO STABILIMENTO ATTRAVERSO LA PORTA SCORREVOLE CON LA SCRITTA "FACTORY ENTRANCE".

Entrando nello stabilimento, la prima macchina che si nota è lo "Stenditoio" o asciugatore per tessuti. Dopo il lavaggio, il tessuto umido viene infilato in questa macchina con i bordi trattenuti da due file parallele di spilli montati su catene che trasportano il tessuto in una grande stanza riscaldata per togliere l'umidità. Dato che il tessuto è tenuto aperto in larghezza, tale processo contribuisce a rimuovere qualsiasi alterazione che possa essere avvenuta durante il lavaggio.

Sulla destra c'è il "Magazzino dei Fili", dove sono depositati tutti i coni di filati finché non vengono trasformati in tessuto. Il gran numero di "contenitori" tiene separati tutti i tipi di filo, colori e grossezza.

Alla sinistra del magazzino dei fili, ci sono due "Orditoi" che vengono usati per preparare i subbi di filati che eventualmente formeranno i fili verticali o "l'ordito" nella stoffa tessuta. Coni di fili vengono sistemati sulla "rastrelliera" e a questo punto la composizione dei colori determina il disegno dell'ordito.

I fili da ciascun cono passano dalla rastrelliera al "Rullo" e l'ordito è preparato scorrendo su una sezione alla volta attraverso la larghezza del rullo, finché non si raggiunge il numero desiderato di fili. L'ordito viene poi trasferito dal rullo a un "Subbio" di metallo che eventualmente verrà messo nel telaio.

Si passa poi al processo del "Disegno" che viene effettuato nella macchina situata sulla sinistra oltre gli orditoi. In questo processo si passano fili individuali attraverso occhielli sul liccio (che è montato su aste) e il pettine. È il sollevamento e l'abbassamento delle aste che permette alla "Trama", o fili orizzontali, di essere inseriti durante la tessitura. Il pettine che tiene i fili separati a una distanza richiesta, determina la larghezza del tessuto nel telaio e "Batte" la trama nel tessuto durante la tessitura.

L'ordito preparato è ora pronto per essere sollevato e messo nel telaio.

In questo stabilimento vengono usati telai ad alta velocità. La trama è inserita da "rapiers" - un sistema di pinze montate su plastica flessibile "Tapes". I nostri telai inseriscono fino a 220 fili trama al minuto essendo alimentati dai conî montati al lato.

I colori trama sono selezionati attraverso un sistema controllo a scheda perforata che si trova davanti al telaio, e la tessitura è determinata dal modo in cui le aste si alzano e si abbassano - questo a sua volta è controllato sia da un sistema controllo scheda perforata o da un sistema di "Tappets" (Eccentrici) o "Cams" (Camma).

PROCEDERE ATTRAVERSO LA PORTA CON LA SCRITTA "DARNING" (Rammendatura)

Una volta tolto dal telaio, il tessuto viene esaminato passandolo sopra una tavola illuminata, e piccoli difetti come nodi (fili rotti annodati) vengono rammendati.

Dopo il rammendo, il tessuto passa al lavaggio per togliere qualsiasi traccia d'olio presente nella filatura e anche per procurare un certo restringimento per ottenere la larghezza desiderata. La lavatrice, che è situata sulla sinistra oltre la zona del rammendo, può anche essere usata per la "Follatura", processo eseguito su tessuti di lana più pesanti e coperte che richiedono ulteriore restringimento.

Dopo il lavaggio, l'eccesso d'acqua è rimosso con la "Centrifuga" situata al centro del pavimento.

Per i tessuti che richiedono una rifinitura con spazzola, c'è la macchina situata sulla sinistra oltre la lavatrice. Qui il tessuto è passato sopra dei rulli di filo metallico rotanti che sollevano le fibre per renderlo morbido.

A questo punto il tessuto passa allo stenditoio per essere asciugato, processo già descritto all'inizio del giro.

Per finire, il tessuto è pressato nelle due grandi macchine in fondo al reparto rifinitura.

Dopo un'ispezione finale, il tessuto viene imballato e spedito ai clienti.

COSI SI CONCLUDE IL GIRO DELLO STABILIMENTO - USCIRE IN FONDO AL REPARTO RIFINITURE - ATTRAVERSARE IL CORTILE ED ENTARE IN NEGOZIO DOVE POTETE VEDERE UNA VASTA SELEZIONE DI TESSUTI E MERCE.

LA DIVISIONE TESSILE DI JAMES PRINGLE WEAVERS OF INVERNESS ESPORTA AI PAESI SEGUENTI :

Australia	belgio	Canada	Danimarca	Francia	Finlandia
Germania	Olanda	Hong Kong	Italia	Giappone	Svezia
Sud Africa	U.S.A				